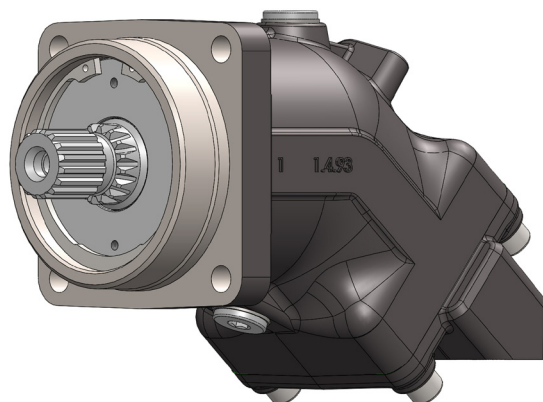
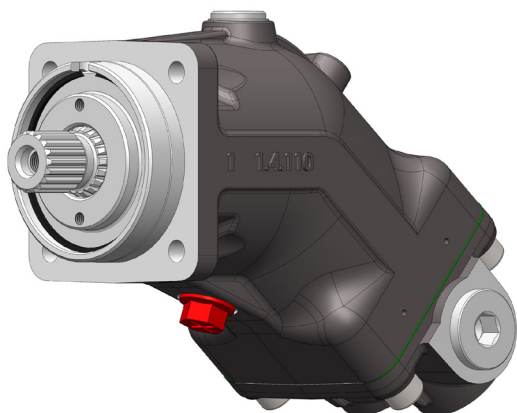


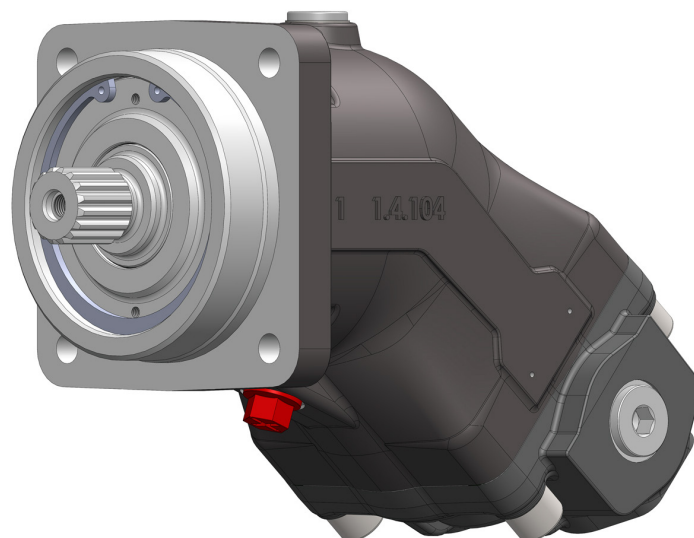
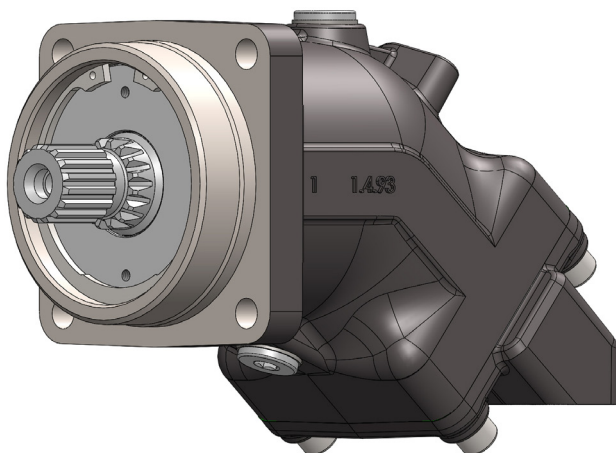
MOTORI BENT AXIS SERIE "HPM" FLANGIA ISO 3019-2

HPM

Codice foglio: 997-400-24410

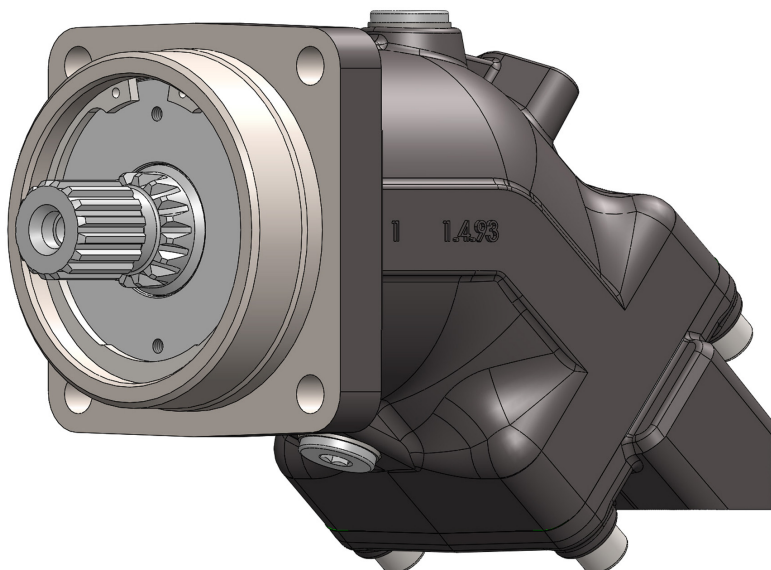


Data: Mercoledì 30 agosto 2017



Rev: AD

Codice foglio: 997-244-00010



pag.3

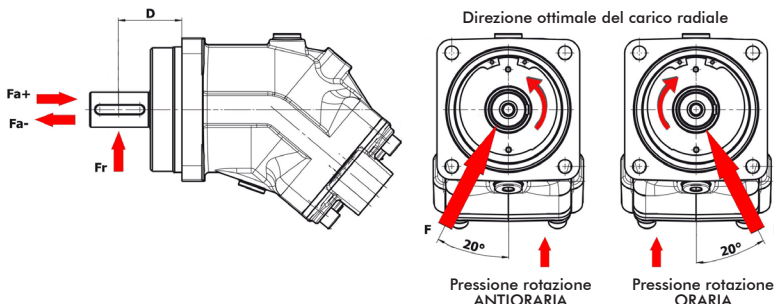
SPECIFICHE TECNICHE

MOTORI HPM FLANGIA ISO 3019-2

SPECIFICHE TECNICHE		12	17	25	34	40	47	55	64	80	91	108	130	
Cilindrata	cm ³ /rev													
Pressione di esercizio	bar	Massima intermittente	400											
		Massima continua	350											
Velocità di rotazione	rpm	Massima intermittente	6800				5500				4500			
		Massima continua	6300				5000				4000			
		Minima continua	100											
Potenza	kW	Massima intermittente	54	77	113	154	147	172	202	235	240	270	324	390
		Massima continua	18	26	38	51	49	57	67	78	80	90	108	130
Coppia	Nm/bar													
Momento inerzia di massa (x 10⁻⁴)	kg m ²	11,5		12,5		35,5				61				
Pressione max. in carcassa	bar	20												
Peso	kg	14				18,2				23				

CARICHI SULL'ALBERO

La durata del motore dipende molto da come vengono utilizzati i cuscinetti al suo interno. Condizioni di esercizio quali regime, pressione, viscosità dell'olio usato e grado di pulizia, se correttamente scelti ed applicati, consentono al motore una maggiore durata, elevate prestazioni e bassa rumorosità. Anche fattori esterni quali dimensione, direzione e posizionamento del carico esterno sull'albero, influenzano la vita dei cuscinetti. Per condizioni diverse e/o verifica delle vostre condizioni di lavoro, contattare il nostro servizio tecnico-commerciale.



CARICHI MASSIMI SU ALBERO CONSIGLIATI		CILINDRATA											
		12	17	25	34	40	47	55	64	80	91	108	130
Fr=Massimo carico radiale	kN	7	5	7	6	9			14,5	12	14,5	12	
D=Distanza punto di carico	mm	40		50		62			67		80		
Fa=Massimo carico assiale+ (a 0 bar pressione)	kN	3		3		4			5		5		
Fa=Massimo carico assiale- (a 0 bar pressione)	kN	4	5	7		7	10	11	13	14	16	19	
Fa=Massimo carico assiale+ (a 350 bar pressione)*	kN	6	8	10,8	12	16	20		13	14	16	19	
Fa=Massimo carico assiale- (a 350 bar pressione)*	kN	1,2		2,08		2,8	3,5		4	4,5	4,5	5,5	

* Fa = Carico assiale + incremento vita dei cuscinetti.
* Fa = Carico assiale - decremento vita dei cuscinetti.

DIMENSIONAMENTO DEI TUBI

La portata raccomandata nel tubo di mandata non deve generare una velocità del fluido superiore a 5m/s.

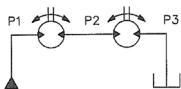
FILTRAGGIO

Si raccomanda un grado di pulizia a norma ISO 4406-1999

- codice 19/17/14 fino a 140 bar.
- codice 18/16/13 da 140 bar a 200 bar.
- codice 17/15/12 superiore a 200 bar.

Filettatura	Coppia di serraggio max. raccordi su attacchi filettati
M10 x 1	50 Nm
M12 x 1,5	80 Nm
G 1/2	80 Nm
G 3/4	100-120 Nm
G 1	180-200 Nm
G 1-1/4	310-330 Nm

MONTAGGIO IN SERIE MOTORI HPM



La pressione massima ammissibile sulle bocche è di 350bar continua e 400bar intermittente. Nel caso di motori collegati in serie, limitare la pressione di esercizio totale P1 + P2 a 350bar continua e 400bar intermittente.

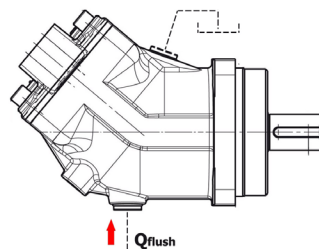
SPECIFICHE TECNICHE

TEMPERATURE / RAFFREDDAMENTO DEL CORPO MOTORE

Una temperatura elevata dell'olio riduce la durata della garanzia dell'albero e può far scendere la viscosità dell'olio al di sotto del livello raccomandato. La temperatura dell'impianto non deve superare 60°C e quella di scarico i 90°C. Può rendersi necessario il raffreddamento/lavaggio del corpo motore al fine di mantenere la temperatura di scarico alla temperatura raccomandata.

MOTORE	LAVAGGIO	CONT.
12-34	2-8 l/min.	≥ 2800 giri/min.
40-64	4-10 l/min.	≥ 2500 giri/min.
80-130	6-12 l/min.	> 2200 giri/min.

Valori di riferimento per il lavaggio del corpo motore.



Il lavaggio del corpo motore può avvenire mediante una valvola di lavaggio, oppure direttamente dal tubo di ritorno. Una pressione di ritorno troppo bassa deve essere compensata da una valvola di contropressione. Il tubo del serbatoio deve essere collegato nel punto più alto come indicato in figura.

TIPI DI FLUIDO

La tabella a fianco riporta le principali categorie di fluidi idraulici. Classificazione ISO 6743-4.

- HL RACCOMANDATO

(Per altri tipi di fluido, rivolgersi al nostro ufficio tecnico/commerciale).

Fluidi a base minerale	
HH	Privo di additivi
HL	Anticorrosivi e antiossidanti (RACCOMANDATO)
HM	Additivi HL + antiusura
HV	Additivi HM e correttori di viscosità
Fluidi resistenti alla fiamma	
HFA	Emulsione di olio in acqua (acqua > 90%)
HFB	Emulsione acqua in olio (acqua > 40%)
HFC	Acqua in soluzione di glicoli (alcoli polidrati)
HFD	Fluidi sintetici privi di acqua (esteri fosforici)
Fluidi ecologici	
HETG	Fluidi a base vegetale
HEPG	Fluidi sintetici a base di poliglicoli
HEE	Fluidi sintetici a base di esteri

CAMPO DI VISCOSITA' DEL FLUIDO

La viscosità ottimale V_{opt} del fluido alla temperatura di funzionamento (temperatura serbatoio per i circuiti aperti o temperatura del circuito per i quelli chiusi) deve essere compresa tra i valori indicati in tabella. In condizioni estreme e per brevi periodi di tempo è ammessa una viscosità minima V_{min} riportata nella tabella. Tale viscosità minima è riferita ad una temperatura massima del fluido di 90°C (temperatura del fluido di drenaggio). La massima viscosità ammessa V_{max} per brevi periodi e durante l'avviamento a freddo è riportata nella tabella. In ogni caso la temperatura del fluido non deve mai essere superiore ai +90°C ed inferiore ai -25°C.

	V_{opt} (cSt)	V_{min} (cSt)	V_{max} (cSt)
HPM	15÷40	10	800

Codice foglio:997-400-24410

Data: Mercoledì 30 agosto 2017

Rev: AD

Codice foglio:997-244-00010

SPECIFICHE TECNICHE

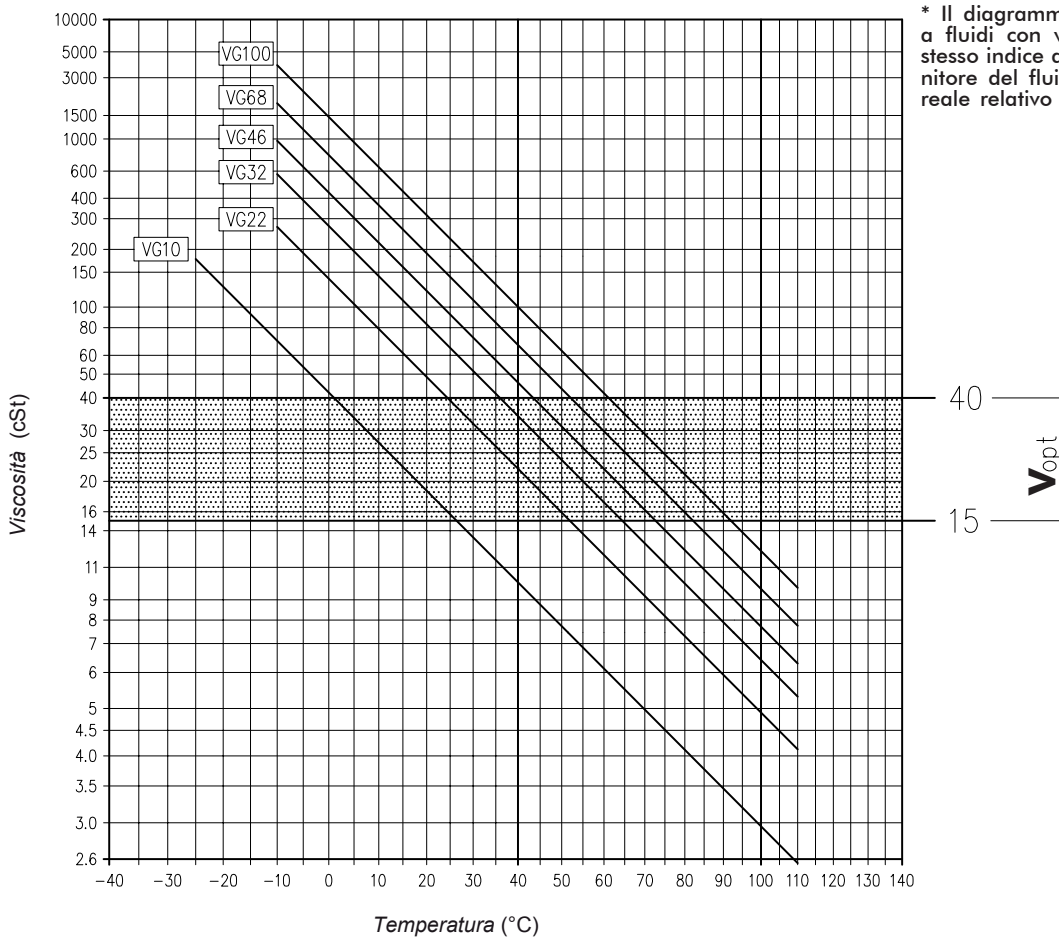
CLASSI DI VISCOSITA'

La norma ISO divide i fluidi idraulici in 6 classi di viscosità (tabella sotto). La classe di viscosità è indicata dalle lettere VG seguite dal valore espresso in cSt, alla temperatura di 40 °C.

Classe di viscosità ISO	V (40°) (cSt)
VG 10	9÷11
VG 22	19.8÷24.2
VG 32	28.8÷35.2
VG 46	41.4÷50.6
VG 68	61.2÷71.5
VG 188	90÷110

Per una corretta scelta del tipo di fluido da impiegare, è necessario sapere la temperatura di lavoro del fluido (temperatura serbatoio per i circuiti aperti o temperatura del circuito per quelli chiusi) ed il suo indice di viscosità. Il fluido dovrebbe essere scelto in modo che la sua viscosità, alla temperatura di lavoro, sia compresa all'interno dei valori di viscosità ottimale (V_{opt}). Il diagramma sotto, illustra l'andamento della viscosità in funzione della temperatura per una classe di fluidi con lo stesso indice di viscosità.

Grafico viscosità - temperatura *

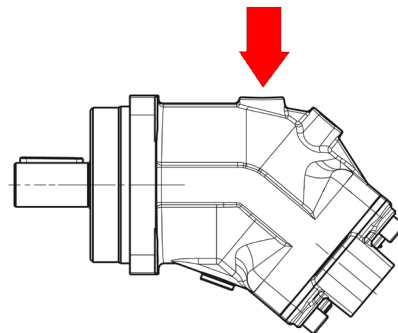


* Il diagramma è indicativo e si riferisce a fluidi con viscosità diversa ma con lo stesso indice di viscosità. Consultare il fornitore del fluido per avere il diagramma reale relativo al fluido che si sta usando.

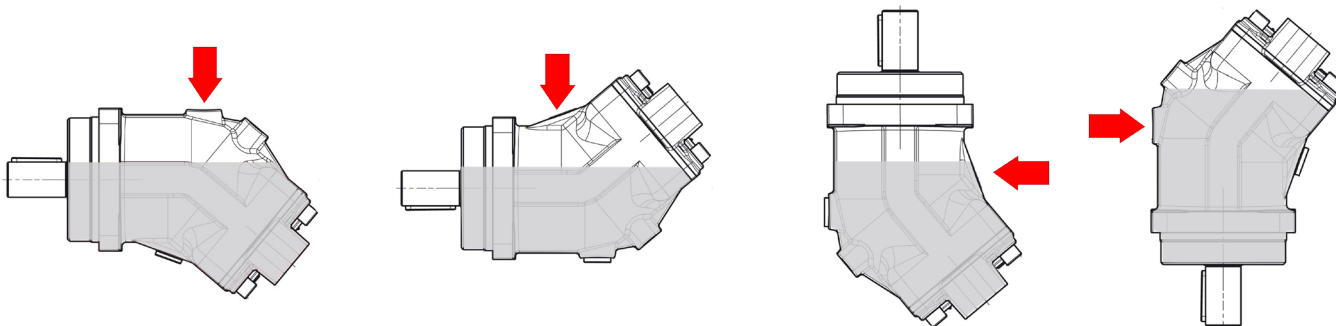
OPERAZIONE PRELIMINARE



Prima della messa in funzione del motore **RIEMPIRE** di olio la carcassa. Si raccomanda la massima pulizia nelle fasi sia di rabbocco che successivamente del cambio olio.
Coppia serraggio tappi: 20-25 Nm.

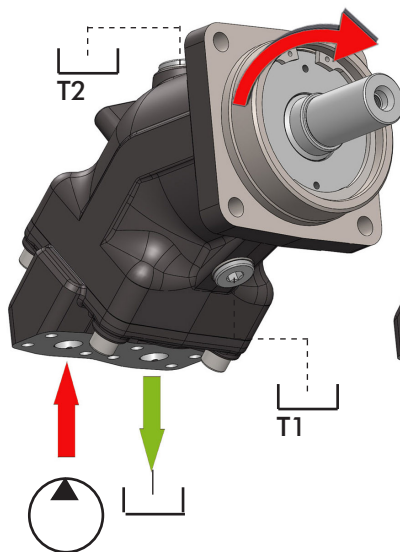


Prima di utilizzare il motore, collegare il drenaggio. Usare sempre il drenaggio più ALTO in conformità con il posizionamento del motore e comunque il drenaggio che garantisca **SEMPRE** il pieno carcassa.

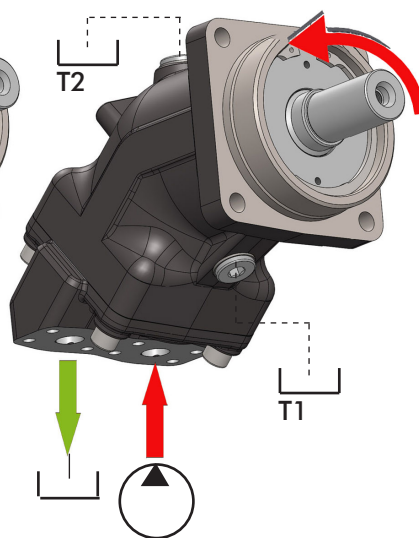


Il senso di rotazione del motore è in funzione della direzione di mandata olio come indicato nella figura sotto. Porre attenzione al corretto dimensionamento e posizionamento delle tubazioni dell'olio. Infatti diametri insufficienti e/o curve troppo strette, possono creare cavitazione e, di conseguenza, ulteriori danni ed una rumorosità accentuata.

Rotazione ORARIA



Rotazione ANTIORARIA



È fondamentale drenare il motore (T1 o T2) per evitare eccessive pressioni sul paraolio. La pressione interna massima accettabile dipende dalla velocità di rotazione del motore. Comunque, in linea di massima, considerare queste pressioni:

- Pressione massima interna indipendentemente dalla velocità di rotazione (continua): 4 bar.
- Pressione massima interna indipendentemente dalla velocità di rotazione (picco): 5,5 bar.

FORMULE MOTORI

POTENZA IDRAULICA ENTRANTE

In un motore la potenza idraulica entrante è proporzionale alla differenza di pressione fra le bocche e alla portata secondo la relazione

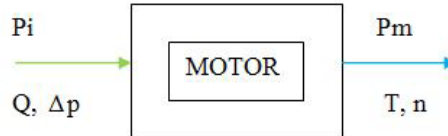
$$P_i = \frac{Q \cdot \Delta p}{600}$$

dove:

Pi è la potenza idraulica espressa in kW

Q è la portata espressa in l/min

Δp è la differenza di pressione fra le bocche espressa in bar



POTENZA MECCANICA RESA ALL'ALBERO

In un motore la potenza meccanica disponibile all'albero è proporzionale alla coppia all'albero e alla velocità angolare dell'albero secondo la relazione

$$P_m = \frac{T \cdot n}{9550}$$

dove:

Pm è la potenza meccanica espressa in kW

T è la coppia (Torque) espressa in Nm

n è il numero di giri espresso in rpm

PORTATA IN INGRESSO PER FAR RUOTARE L'ALBERO ALLA VELOCITÀ n

dove:

Q è la portata espressa in l/min

n è il numero di giri espresso in rpm

c è la cilindrata del motore espresso in cc/rev

$$Q = \frac{n \cdot c}{1000 \cdot \eta_v}$$

η_v è il rendimento volumetrico del motore

VELOCITÀ DEL MOTORE QUANDO IN INGRESSO VIENE IMMESSA LA PORTATA Q

dove:

n è il numero di giri espresso in rpm

Q è la portata espressa in l/min

c è la cilindrata del motore espresso in cc/rev

$$n = 1000 \cdot \frac{Q}{c} \cdot \eta_v$$

η_v è il rendimento volumetrico del motore

COPPIA RESA ALL'ALBERO CON UNA DIFFERENZA DI PRESSIONE p FRA LE BOCHE

dove:

T è la coppia (Torque) espressa in Nm

c è la cilindrata del motore espressa in cc/rev

Δp è la differenza di pressione fra le bocche espressa in bar

$$T = \frac{c \cdot \Delta p}{62.8} \eta_m$$

η_m è il rendimento meccanico del motore

DIFFERENZA DI PRESSIONE NECESSARIA FRA LE BOCHE DI INGRESSO PER OTTENERE ALL'ALBERO LA COPPIA T

dove:

Δp è la differenza di pressione fra le bocche espressa in bar

T è la coppia (Torque) espressa in Nm

c è la cilindrata del motore espressa in cc/rev

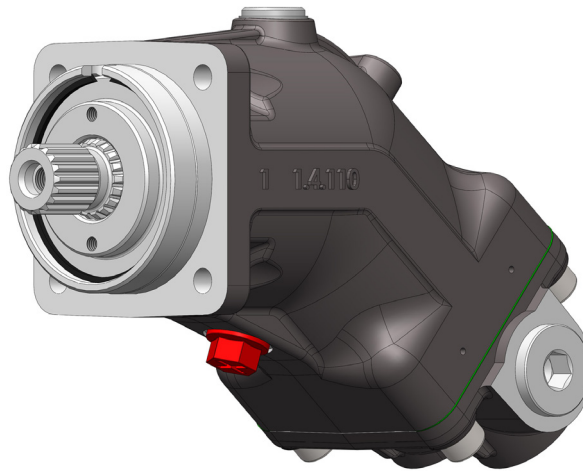
$$\Delta p = 62.8 \cdot \frac{T}{c \cdot \eta_m}$$

η_m è il rendimento meccanico del motore

MOTORI BENT AXIS SERIE "HPM" FLANGIA ISO 3019-2

FLANGIA Ø 80

HPM



CODIFICA VERSIONI

TIPO
FLANGIA

ALBERO

PORTE
CONNESSIONI

CILINDRATA

VARIANTI

--	--	--

--	--	--

--	--

--	--	--

--

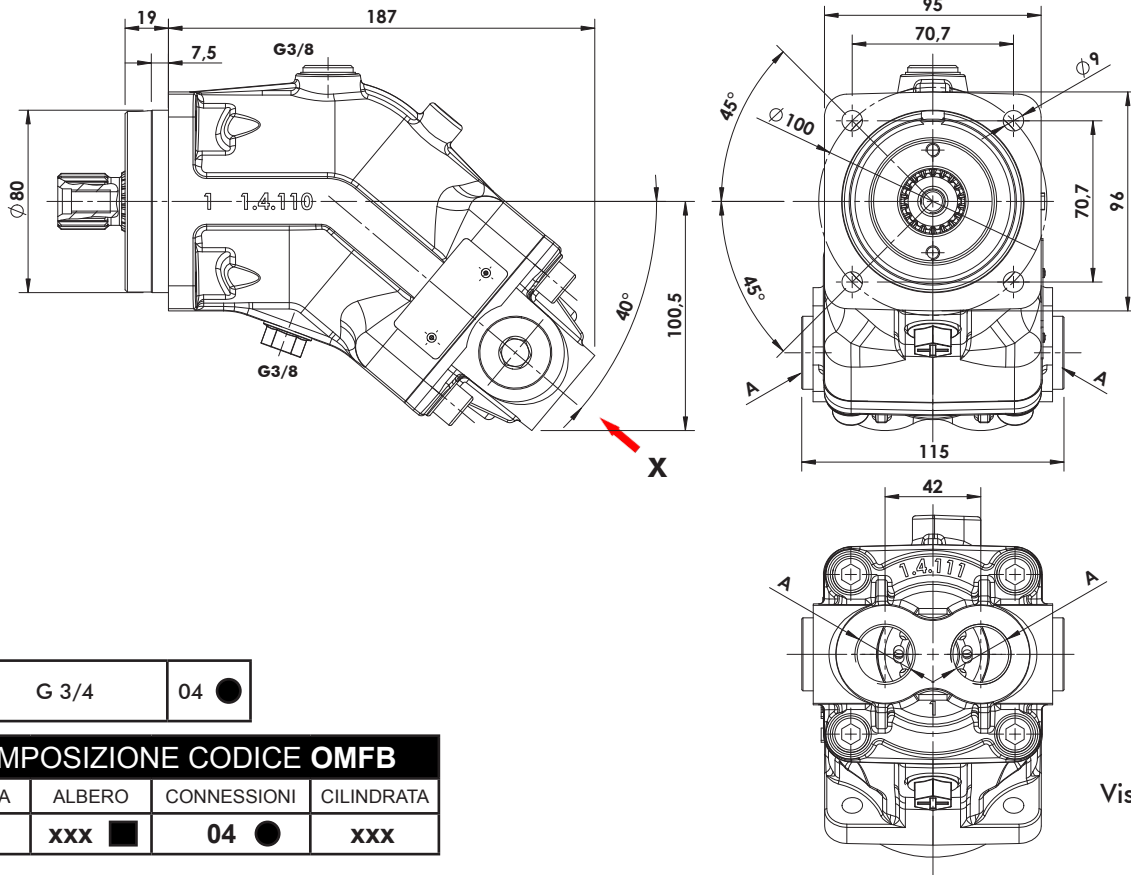
Tipo flangia	Codice OMFB	Tipo albero	Codice OMFB	Coperchio posteriore e connessioni	Codice OMFB	012
ISO 3019-2 4H ø 80 LUNGO	240	DIN 5480 W20x1,25x14x9g	008	BSPP (GAS) 40°	01	017
ISO 3019-2 4H ø100 LUNGO	242	DIN 5480 W25x1,25x18x9g	011	BSPP (GAS) 90° + LATERALE	02	025
ISO 3019-2 4H ø125 LUNGO	244	DIN 5480 W30x2x14x9g	014	BSPP (GAS) 40° + LATERALE	04	034
ISO 3019-2 4H ø140 LUNGO	246	DIN 5480 W32x2x14x9g	017	UNF 40°	05	040
ISO 3019-2 4H ø160 LUNGO	248	DIN 5480 W35x2x16x9g	020	SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI METRICHE	10	047
		DIN 5480 W40x2x18x9g	023	SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI METRICHE	11	055
		DIN 5480 W45x2x21x9g	026	SAE 6000 - 90° VERTICALE VITI METRICHE	12	064
		DIN 6885 K20 - ø20 k6	041	SAE 6000 - 90° ORIZZONTALE VITI METRICHE	13	080
		DIN 6885 K25 - ø25 k6	044	SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE	14	091
		DIN 6885 K30 - ø30 k6	047	SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE + PANNELLO	15	108
		DIN 6885 K35 - ø35 k6	050	SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI UNC	20	130
		DIN 6885 K40 - ø40 k6	053	SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI UNC	21	
		DIN 6885 K45 - ø45 k6	056			
		GOST 6033 20xf7x1,5x9g	101			
		GOST 6033 25xf7x1,5x9g	104			
		GOST 6033 35xf7x2x9g	107			
		GOST 6033 40xf7x2x9g	110			
		GOST 6033 45xh8x2x9g	113			

Codice motore	Descrizione	
24001104012	Flangia	ISO 3019-2 4H ø 80 LUNGO
	Albero	DIN 5480 W25x1,25x18x9g
	Connessioni porte	BSPP (GAS) 40° + LATERALE
	Cilindrata	012 cc

ESEMPIO CODIFICA

INGOMBRI

INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE 40°

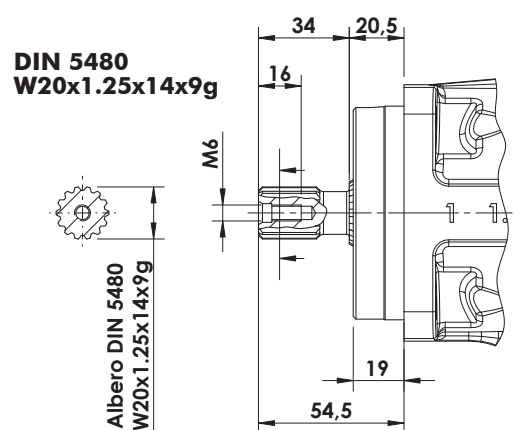
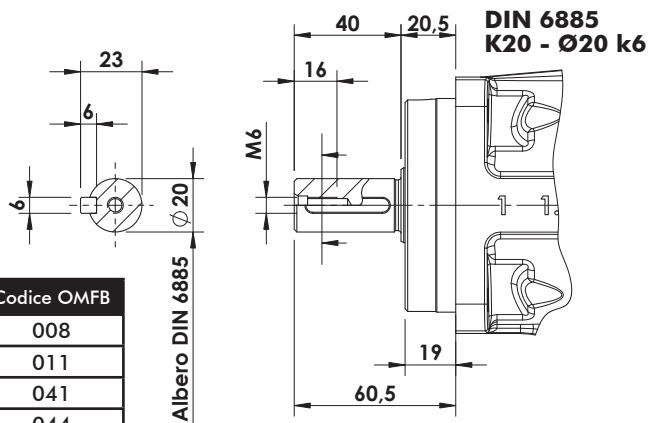
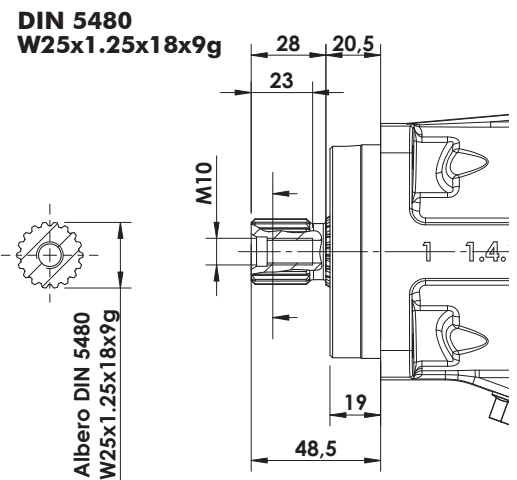
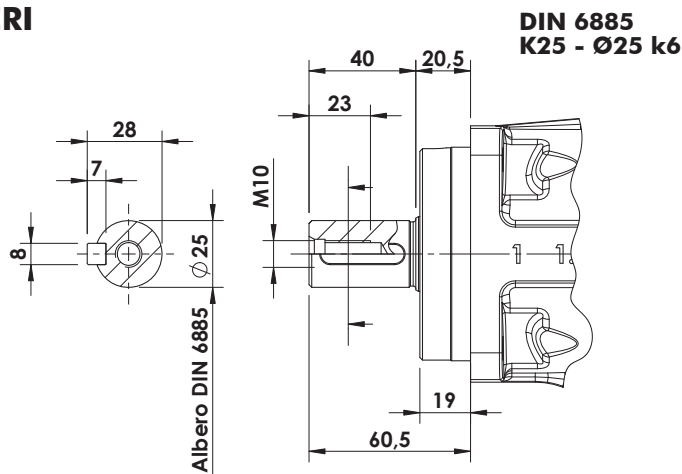


A	G 3/4	04 ●
----------	-------	------

COMPOSIZIONE CODICE OMFb

FLANGIA	ALBERO	CONNESSIONI	CILINDRATA
240	xxx ■	04 ●	xxx

ALBERI

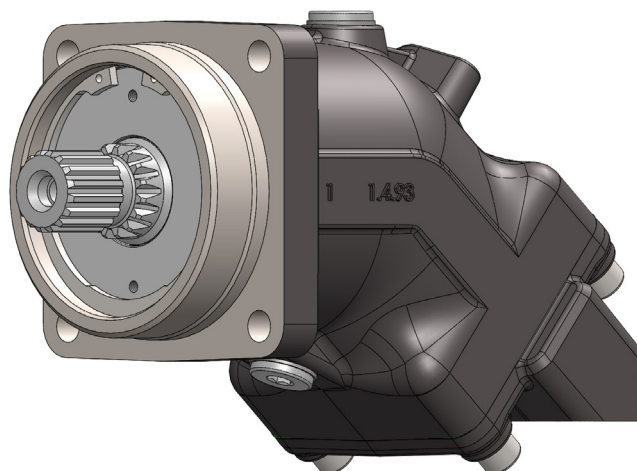


ALBERO	Codice OMFb
W20	008
W25	011
K20	041
K25	044

MOTORI BENT AXIS SERIE "HPM" FLANGIA ISO 3019-2

FLANGIA Ø 100

HPM



CODIFICA VERSIONI

TIPO
FLANGIA

ALBERO

PORTE
CONNESSIONI

CILINDRATA

VARIANTI

--	--	--

--	--	--

--	--

--	--	--

--

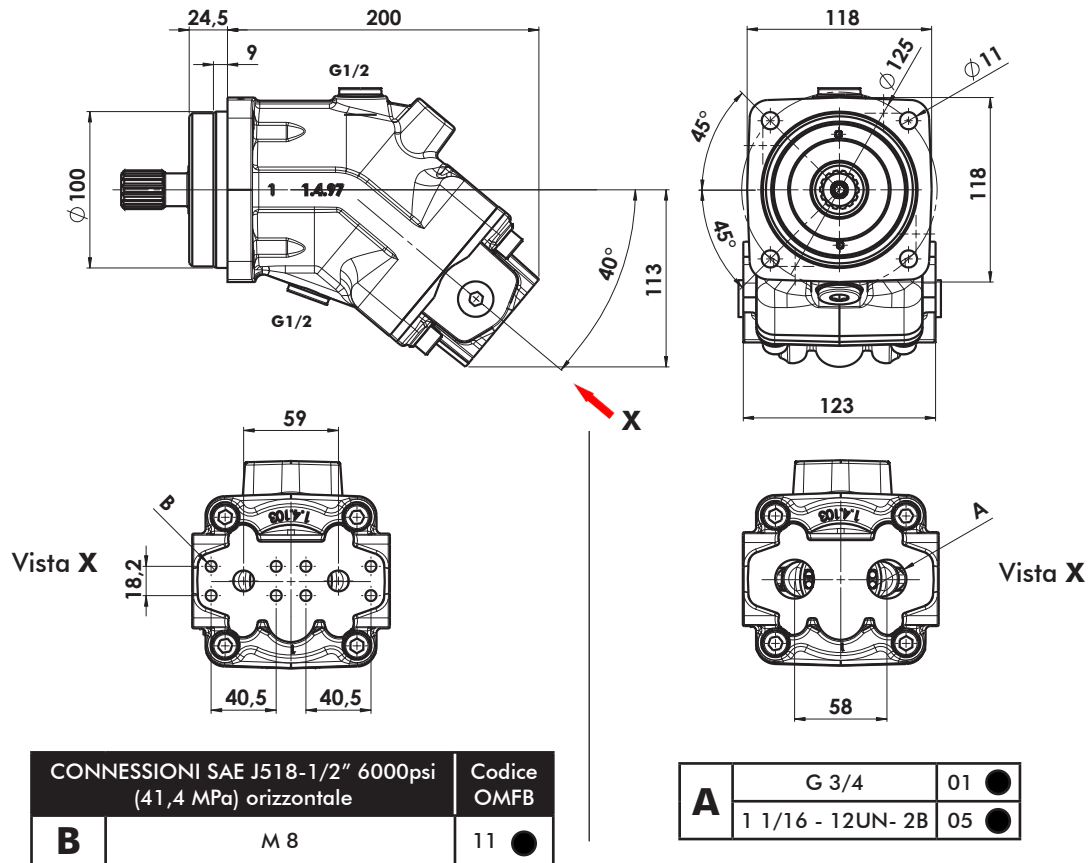
Tipo flangia	Codice OMFB	Tipo albero	Codice OMFB	Coperchio posteriore e connessioni	Codice OMFB	
ISO 3019-2 4H ø 80 LUNGO	240	DIN 5480 W20x1,25x14x9g	008	BSPP (GAS) 40°	01	012
ISO 3019-2 4H ø100 LUNGO	242	DIN 5480 W25x1,25x18x9g	011	BSPP (GAS) 90° + LATERALE	02	017
ISO 3019-2 4H ø125 LUNGO	244	DIN 5480 W30x2x14x9g	014	UNF 40°	05	025
ISO 3019-2 4H ø140 LUNGO	246	DIN 5480 W32x2x14x9g	017	SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI METRICHE	10	034
ISO 3019-2 4H ø160 LUNGO	248	DIN 5480 W35x2x16x9g	020	SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI METRICHE	11	040
		DIN 5480 W40x2x18x9g	023	SAE 6000 - 90° VERTICALE VITI METRICHE	12	047
		DIN 5480 W45x2x21x9g	026	SAE 6000 - 90° ORIZZONTALE VITI METRICHE	13	055
		DIN 6885 K20 - ø20 k6	041	SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE	14	064
		DIN 6885 K25 - ø25 k6	044	SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE + PANNELLO	15	080
		DIN 6885 K30 - ø30 k6	047	SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI UNC	20	091
		DIN 6885 K35 - ø35 k6	050	SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI UNC	21	108
		DIN 6885 K40 - ø40 k6	053			130
		DIN 6885 K45 - ø45 k6	056			
		GOST 6033 20xf7x1,5x9g	101			
		GOST 6033 25xf7x1,5x9g	104			
		GOST 6033 35xf7x2x9g	107			
		GOST 6033 40xf7x2x9g	110			
		GOST 6033 45xh8x2x9g	113			

Codice motore	Descrizione	
24201101025	Flangia	ISO 3019-2 4H ø100 LUNGO
	Albero	DIN 5480 W25x1,25x18x9g
	Connessioni porte	BSPP (GAS) 40°
	Cilindrata	025 cc

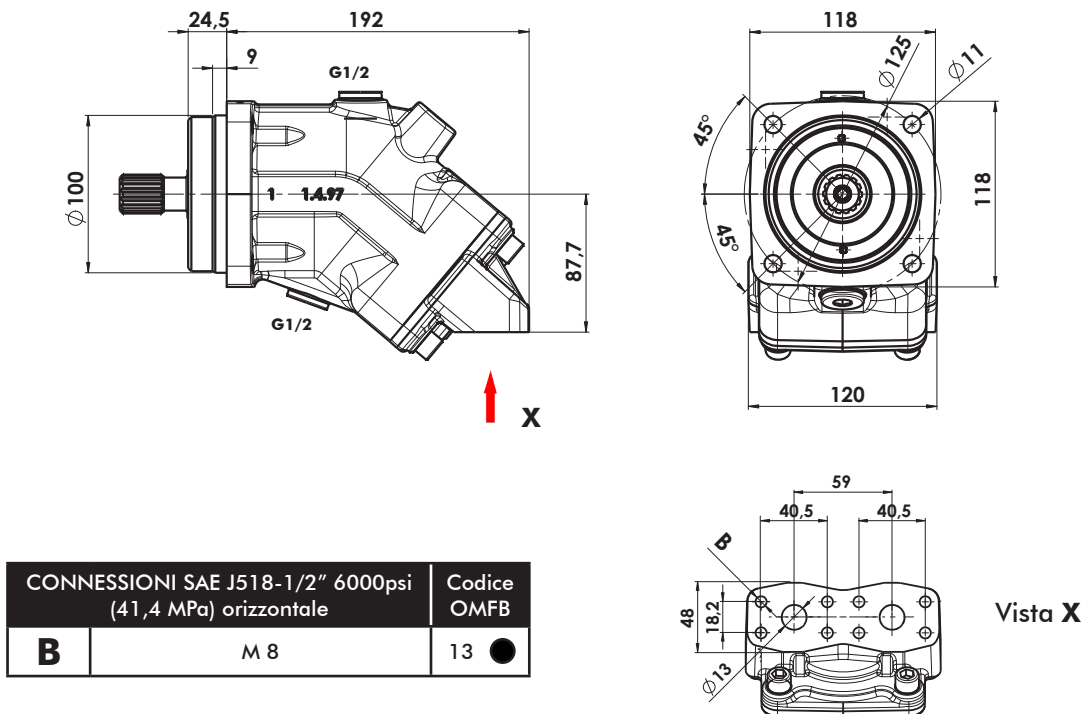
ESEMPIO CODIFICA

INGOMBRI

INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE 40°



INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE 90°

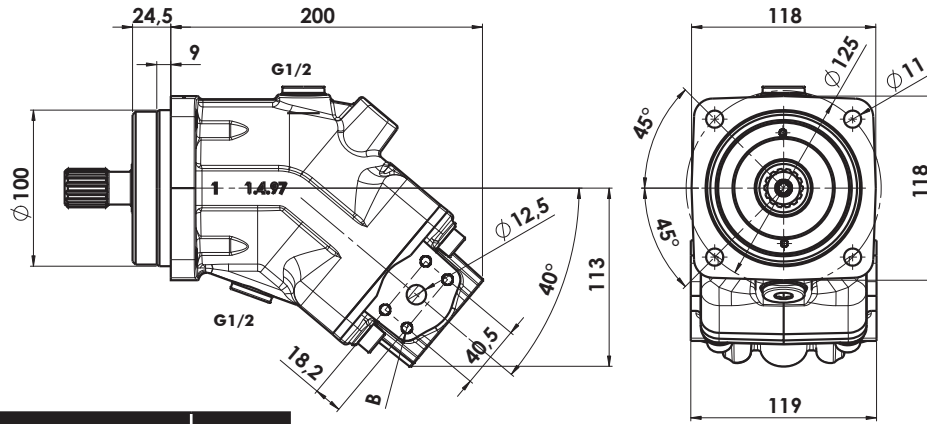


COMPOSIZIONE CODICE OMFB

FLANGIA	ALBERO	CONNESSIONI	CILINDRATA
242	XXX ■	XX ●	XXX

INGOMBRI

INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE LATERALE



CONNESSIONI SAE J518-1/2" 6000psi
(41,4 MPa) laterale

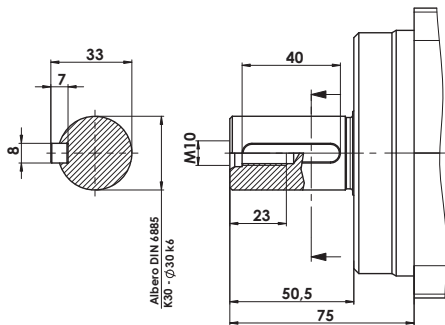
Codice
OMFB

B	M 8	14
----------	-----	----

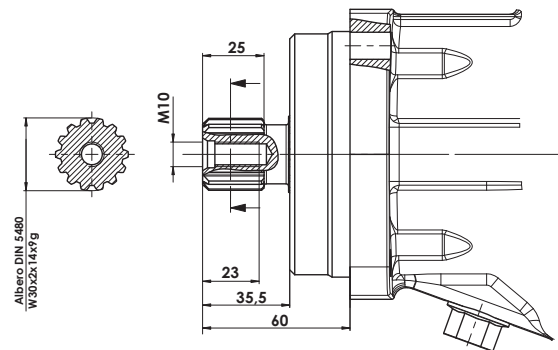
ALBERI

ALBERO	Codice OMFB
K25	044
K30	047
W25	011
W30	014

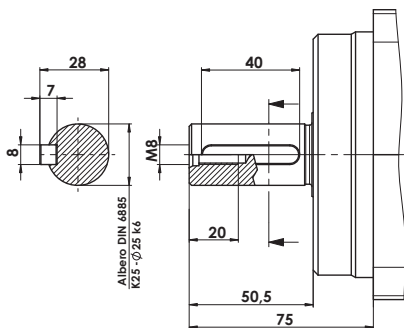
DIN 6885
K30 - Ø30 k6



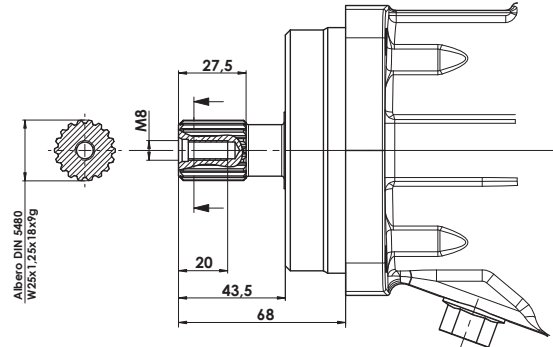
DIN 5480
W30x2x14x9g



DIN 6885
K25 - Ø25 k6



DIN 5480
W25x1.25x18x9g



Codice foglio: 997-400-24410

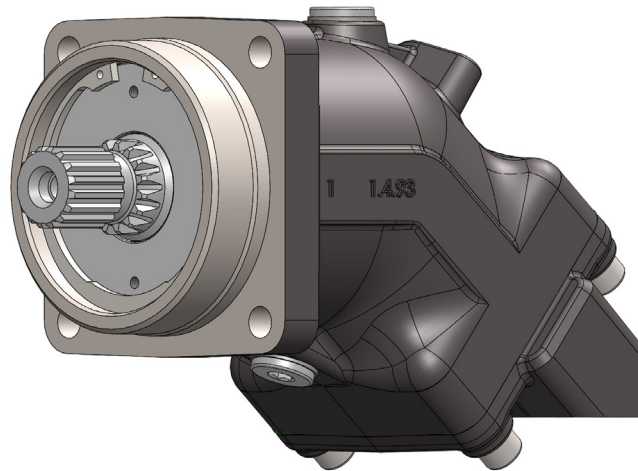
Data: Mercoledì 30 agosto 2017

Codice foglio: 997-244-00010 Rev: AD

MOTORI BENT AXIS SERIE "HPM" FLANGIA ISO 3019-2

FLANGIA Ø 125

HPM



CODIFICA VERSIONI

TIPO
FLANGIA

ALBERO

PORTE
CONNESSIONI

CILINDRATA

VARIANTI

--	--	--

--	--	--

--	--

--	--	--

--

Tipo flangia	Codice OMFB
ISO 3019-2 4H ø 80 LUNGO	240
ISO 3019-2 4H ø100 LUNGO	242
ISO 3019-2 4H ø125 LUNGO	244
ISO 3019-2 4H ø140 LUNGO	246
ISO 3019-2 4H ø160 LUNGO	248

Tipo albero	Codice OMFB
DIN 5480 W20x1,25x14x9g	008
DIN 5480 W25x1,25x18x9g	011
DIN 5480 W30x2x14x9g	014
DIN 5480 W32x2x14x9g	017
DIN 5480 W35x2x16x9g	020
DIN 5480 W40x2x18x9g	023
DIN 5480 W45x2x21x9g	026
DIN 6885 K20 - ø20 k6	041
DIN 6885 K25 - ø25 k6	044
DIN 6885 K30 - ø30 k6	047
DIN 6885 K35 - ø35 k6	050
DIN 6885 K40 - ø40 k6	053
DIN 6885 K45 - ø45 k6	056
GOST 6033 20xf7x1,5x9g	101
GOST 6033 25xf7x1,5x9g	104
GOST 6033 35xf7x2x9g	107
GOST 6033 40xf7x2x9g	110
GOST 6033 45xh8x2x9g	113

Coperchio posteriore e connessioni	Codice OMFB
BSPP (GAS) 40°	01
BSPP (GAS) 90° + LATERALE	02
UNF 40°	05
SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI METRICHE	10
SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI METRICHE	11
SAE 6000 - 90° VERTICALE VITI METRICHE	12
SAE 6000 - 90° ORIZZONTALE VITI METRICHE	13
SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE	14
SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE + PANNELLO	15
SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI UNC	20
SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI UNC	21

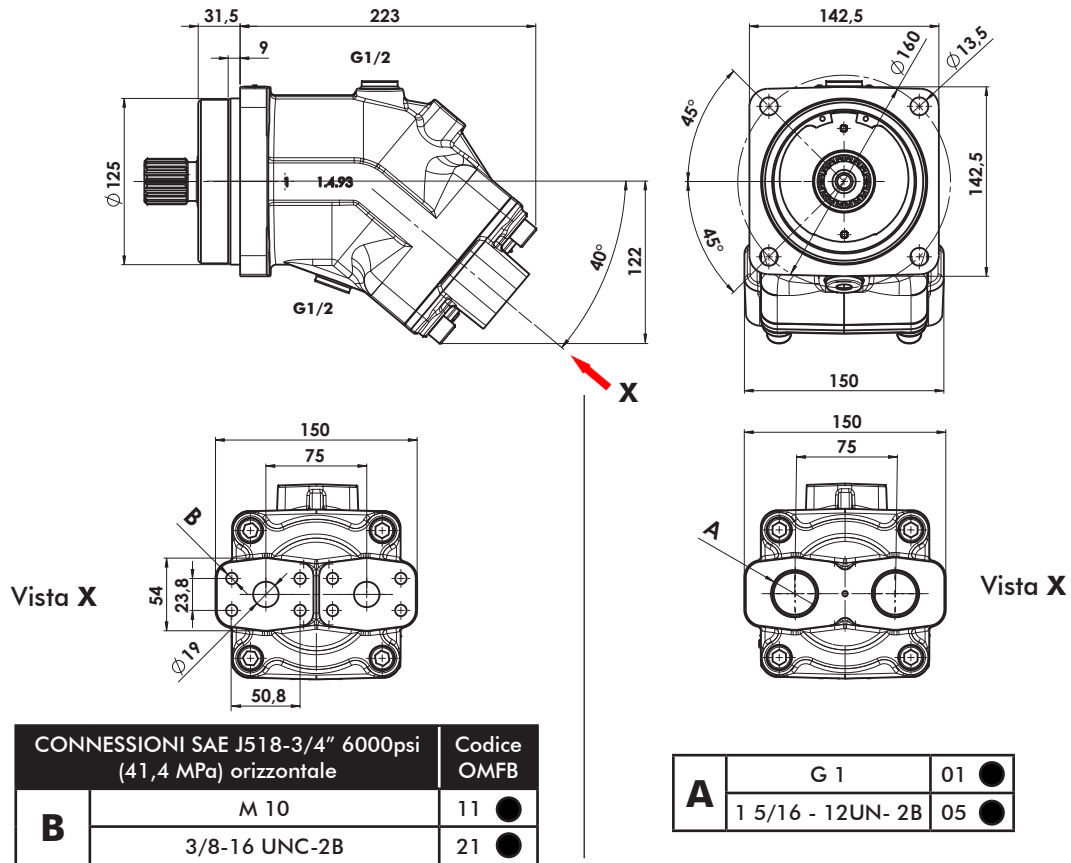
012
017
025
034
040
047
055
064
080
091
108
130

Codice motore	Descrizione	
24402001064	Flangia	ISO 3019-2 4H ø125 LUNGO
	Albero	DIN 5480 W35x2x16x9g
	Connessioni porte	BSPP (GAS) 40°
	Cilindrata	064 cc

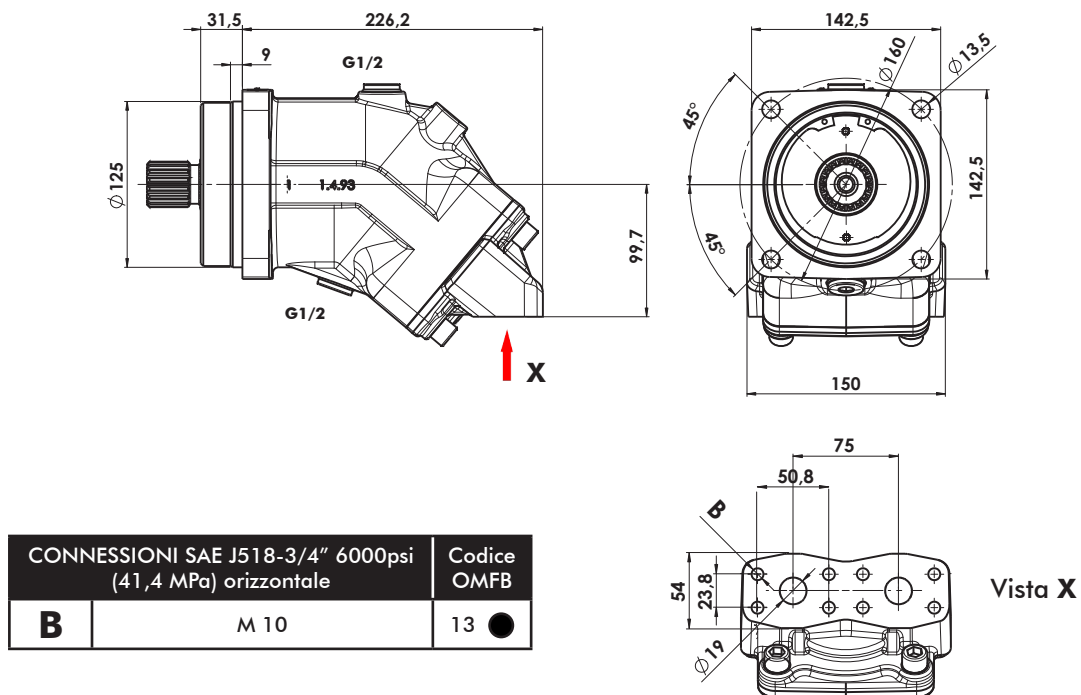
ESEMPIO CODIFICA

INGOMBRI

INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE 40°



INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE 90°

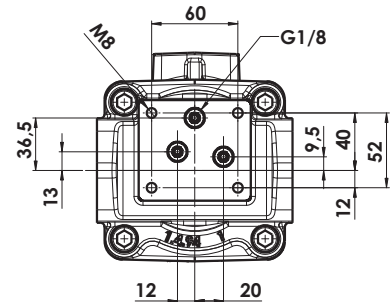
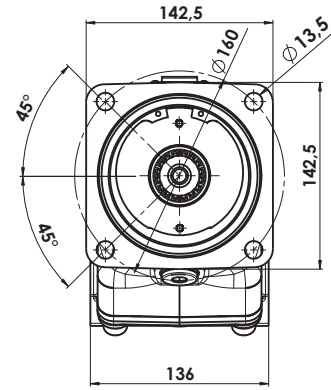
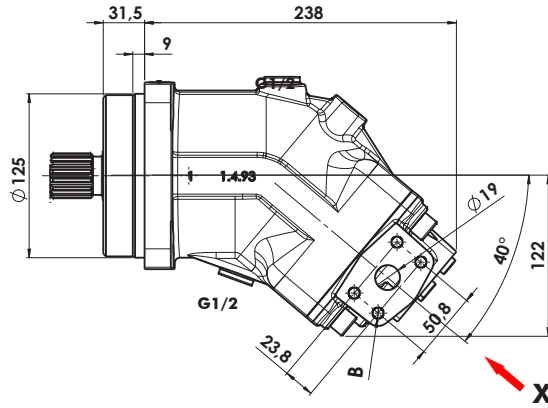


COMPOSIZIONE CODICE OMFB

FLANGIA	ALBERO	CONNESSIONI	CILINDRATA
244	XXX ■	XX ●	XXX

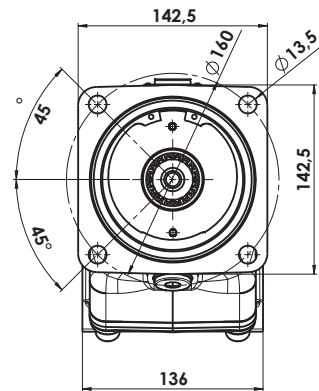
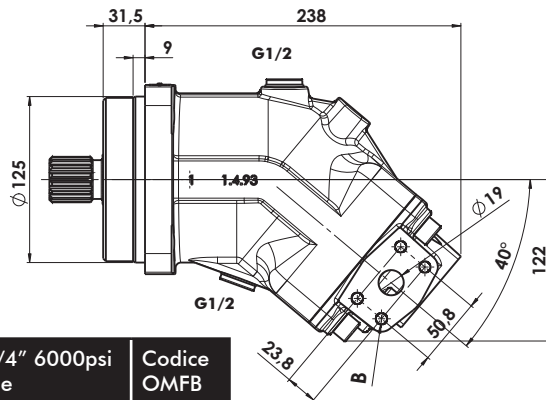
INGOMBRI

INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE LATERALE+PANNELLO



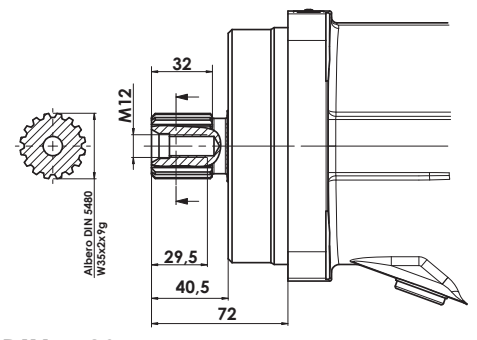
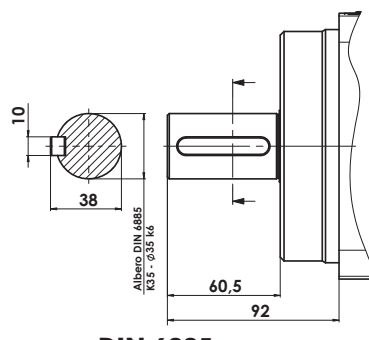
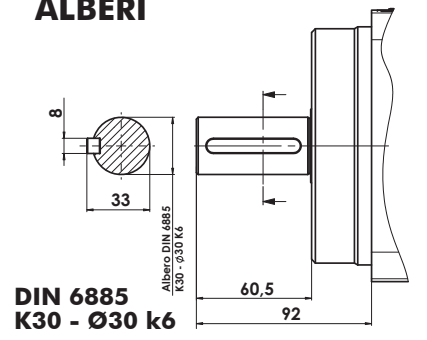
CONNESSIONI SAE J518-3/4" 6000psi (41,4 MPa) laterale+pannello		Codice OMFB
B	M 10	15 ●

INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE LATERALE



CONNESSIONI SAE J518-3/4" 6000psi (41,4 MPa) laterale		Codice OMFB
B	M 10	14 ●

ALBERI



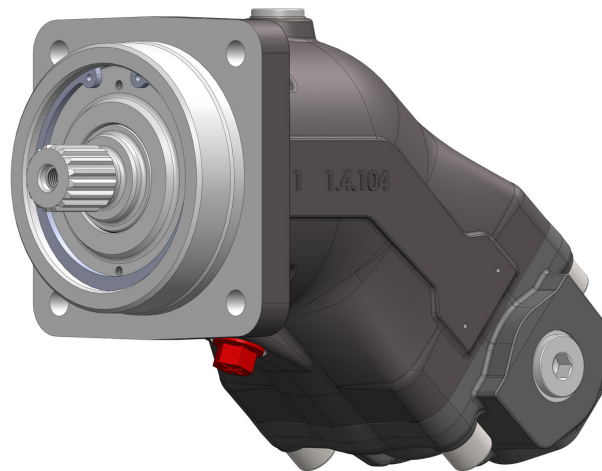
Cilindrata	cm ³ /rev	64
Pressione di esercizio	bar	Massima intermittente 370
		Massima continua 320

ALBERO	Codice OMFB
■ K30	047
■ K35	050
■ W35	020

MOTORI BENT AXIS SERIE "HPM" FLANGIA ISO 3019-2

FLANGIA Ø 140

HPM



CODIFICA VERSIONI

TIPO
FLANGIA

ALBERO

PORTE
CONNESSIONI

CILINDRATA

VARIANTI

--	--	--

--	--	--

--	--

--	--	--

--

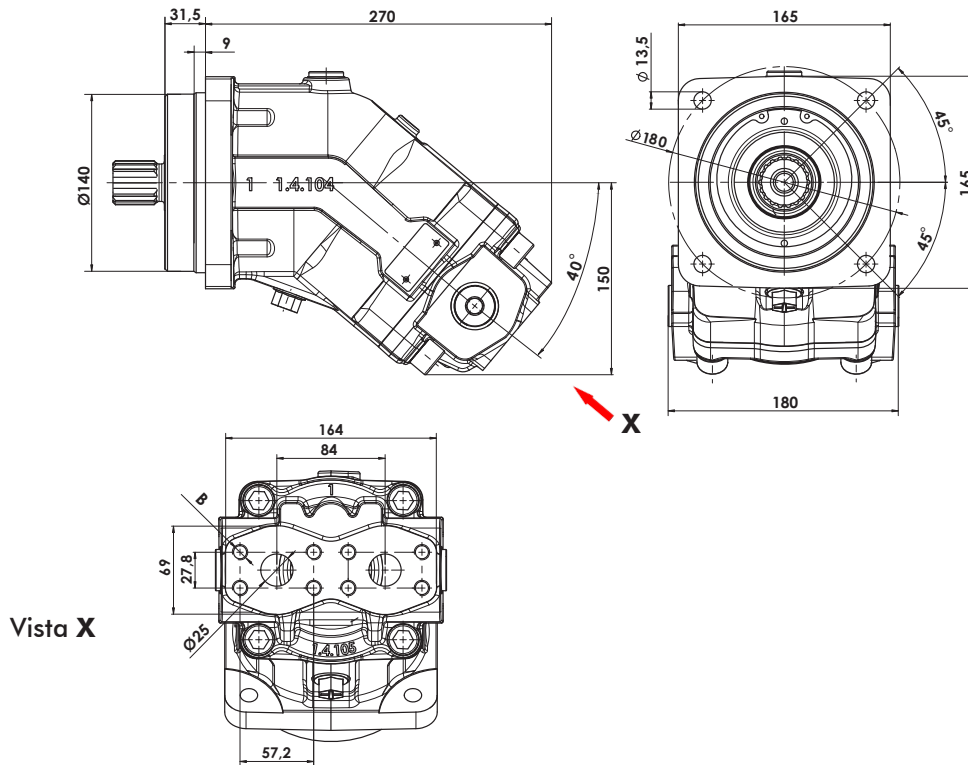
Tipo flangia	Codice OMFB	Tipo albero	Codice OMFB	Coperchio posteriore e connessioni	Codice OMFB	
ISO 3019-2 4H ø 80 LUNGO	240	DIN 5480 W20x1,25x14x9g	008	BSPP (GAS) 40°	01	012
ISO 3019-2 4H ø100 LUNGO	242	DIN 5480 W25x1,25x18x9g	011	BSPP (GAS) 90° + LATERALE	02	017
ISO 3019-2 4H ø125 LUNGO	244	DIN 5480 W30x2x14x9g	014	UNF 40°	05	025
ISO 3019-2 4H ø140 LUNGO	246	DIN 5480 W32x2x14x9g	017	SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI METRICHE	10	034
ISO 3019-2 4H ø160 LUNGO	248	DIN 5480 W35x2x16x9g	020	SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI METRICHE	11	040
		DIN 5480 W40x2x18x9g	023	SAE 6000 - 90° VERTICALE VITI METRICHE	12	047
		DIN 5480 W45x2x21x9g	026	SAE 6000 - 90° ORIZZONTALE VITI METRICHE	13	055
		DIN 6885 K20 - ø20 k6	041	SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE	14	064
		DIN 6885 K25 - ø25 k6	044	SAE 6000 - LATERALE VITI METRICHE + PANNELLO	15	080
		DIN 6885 K30 - ø30 k6	047	SAE 6000 - 40° VERTICALE VITI UNC	20	091
		DIN 6885 K35 - ø35 k6	050	SAE 6000 - 40° ORIZZONTALE VITI UNC	21	108
		DIN 6885 K40 - ø40 k6	053			130
		DIN 6885 K45 - ø45 k6	056			
		GOST 6033 20xf7x1,5x9g	101			
		GOST 6033 25xf7x1,5x9g	104			
		GOST 6033 35xf7x2x9g	107			
		GOST 6033 40xf7x2x9g	110			
		GOST 6033 45xh8x2x9g	113			

Codice motore	Descrizione	
24602314080	Flangia	ISO 3019-2 4H ø140 LUNGO
	Albero	DIN 5480 W40x2x18x9g
	Connessioni porte	SAE 6000 - LATERALE-VITI METRICHE
	Cilindrata	080 cc

ESEMPIO CODIFICA

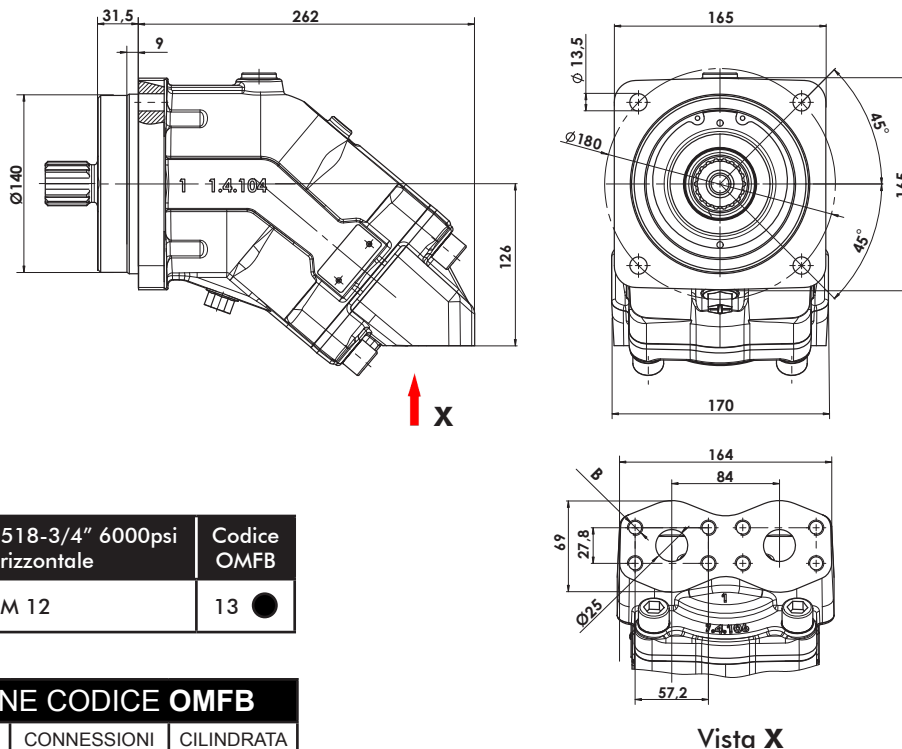
INGOMBRI

INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE 40°



CONNESSIONI SAE J518-3/4" 6000psi (41,4 MPa) orizzontale		Codice OMFB
B	M 12	11 ●

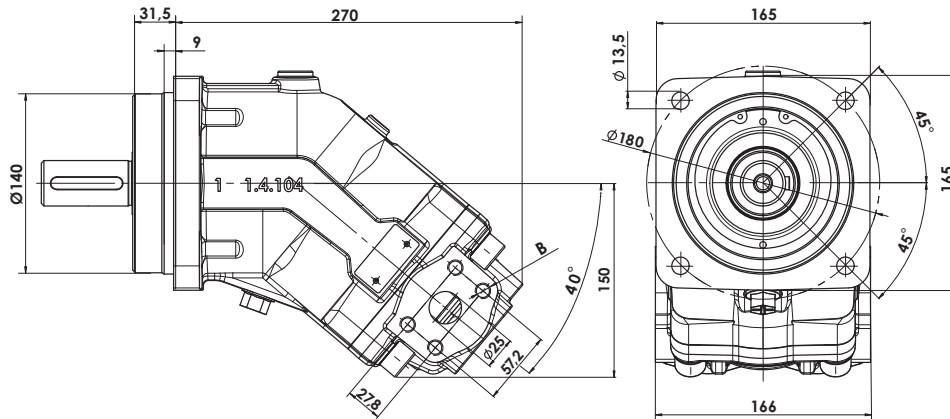
INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE 90°



CONNESSIONI SAE J518-3/4" 6000psi (41,4 MPa) orizzontale		Codice OMFB
B	M 12	13 ●

COMPOSIZIONE CODICE OMFB			
FLANGIA	ALBERO	CONNESSIONI	CILINDRATA
246	xxx ■	xx ●	xxx

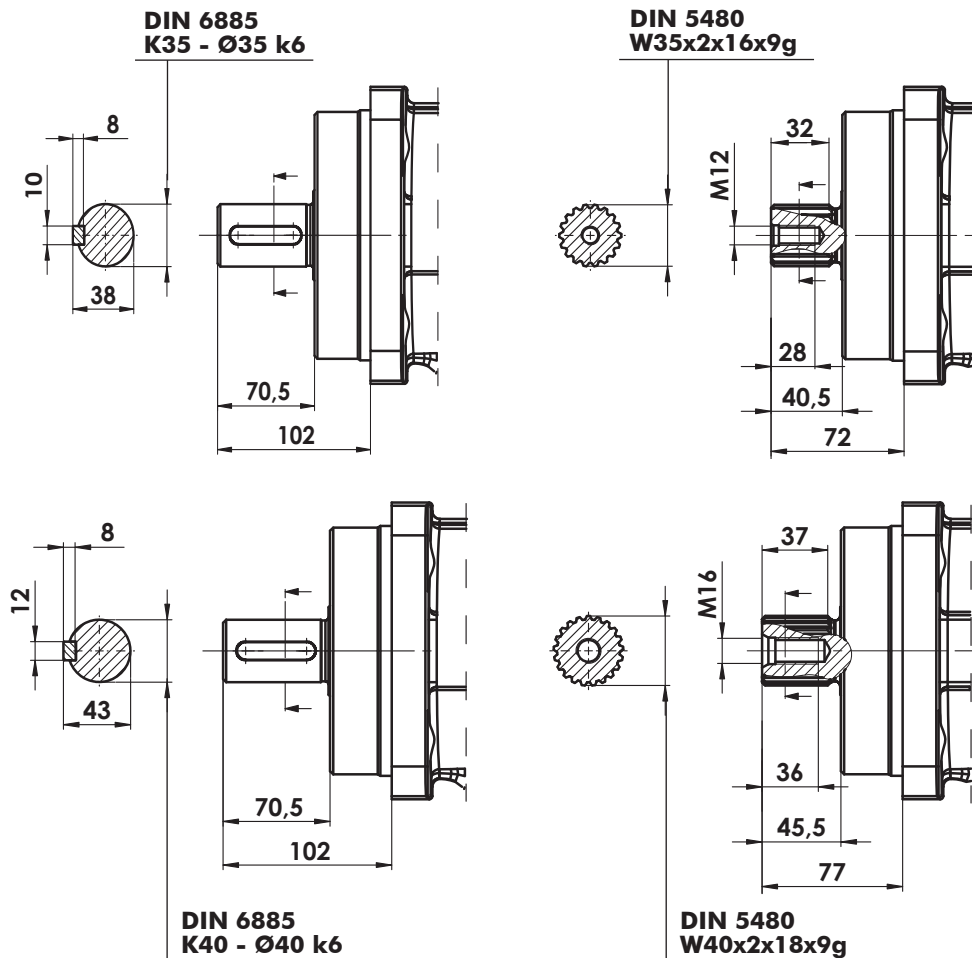
INGOMBRO MOTORE CON COPERCHIO POSTERIORE LATERALE



CONNESSIONI SAE J518-3/4" 6000psi (41,4 MPa) laterale		Codice OMFB
B	M 12	14 ●

ALBERI

ALBERO	Codice OMFB
K35	050
K40	053
W35	020
W40	023



Codice foglio: 997-400-24410

Data: Mercoledì 30 agosto 2017

Codice foglio: 997-244-00010 Rev: AD